



# Lions Club Roma Sistina

Omologato 23 febbraio 1988-Charter 19 maggio 1988  
Gemellato con i Lions Club Nice-Victoire e Montefiascone Falisco Vulsineo  
Sponsor del Lions Club Frosinone Nova Civitas  
“We serve”

*Info1/21.s*

## *Programma anno lionistico 2021/2022*

Nel corso dell'anno lionistico 2021-2022, il club *Roma Sistina* svilupperà una serie di attività in collaborazione e in sintonia con il club *Roma Capitolium* ; comunque, sarà disponibile ad eventuali ulteriori rapporti anche con gli altri club della Zona e non solo.

### *Calendario mensile*

Tutte le attività socio-culturali si svolgeranno prevalentemente nella giornata di *sabato*. Le passeggiate (con le spiegazioni del socio *Domenico Rotella*) avranno una durata indicativa di 1 ora circa, mentre le visite ai musei dureranno al massimo due ore. ***Le date sono orientative.***

***Settembre : 18*** – Passeggiata monografica a *Piazza Navona*.

***Ottobre : 23*** - Passeggiata a *Porta Pia* e, a seguire, visita al Museo Boncompagni Ludovisi della “*Mostra sulla moda italiana*”.

***Novembre 13*** ~ Visita al *Palazzo della Civiltà Italiana*(EUR) Sponsor “*Sorelle Fendi*”

***Dicembre 11*** – Concerto d'organo in *S. Maria dell'Orto* (Trastevere) con cena a seguire nelle vicinanze.

***Dicembre : 18*** - Festa degli auguri - Interclub con *Roma Capitolium*.

***Gennaio: data da stabilire*** - Visita del governatore.

*Febbraio 5* - *S. Maria dell'Orto* – conversazione su “*Il cibo al tempo di Gioachino Belli nei suoi sonetti*”. Un appunto sulla vera storia della “matriciana”. Intermezzi musicali - A seguire cena nelle vicinanze.

*Febbraio 25* – Visita al *Museo Storico della Liberazione* (Via Tasso)

*Marzo 5* - *S. Maria dell'Orto* – Conversazione su “*Trilussa e le favole morali. Esempi di sonetti*”. Cena a seguire nelle vicinanze

*Marzo 17* - Visita alla “*Casa Museo di Giacomo Balla*” - pittore e teorico futurista (via Oslavia,39 - Prati).

*Aprile 10* - Visita al *Mausoleo di Augusto* (Piazza Augusto Imperatore)

*Maggio 12* - Visita all'*Orto botanico di Roma*, situato alle pendici del Gianicolo, nell'antico parco di villa Corsini, un tempo residenza di Cristina di Svezia – A seguire pranzo nelle vicinanze.

*Giugno 25* - Passaggio della campana.

### *Service*

Con l'impegno fattivo e responsabile di tutti i soci, il club potrà continuare ad impegnarsi nelle seguenti attività:

Vista, diabete, tumori infantili, ambiente, fame, sollievo, cultura, giovani (educazione civica nelle scuole)

1) Sarà effettuato uno screening sulle maculopatie e sulle retinopatie diabetiche con visite oculistiche presso la *Parrocchia S. Ambrogio* - via G. Vitelli, 23 (Aurelio) e/o *Istituto “L. Vaccari”* per disabili - v.le Angelico, 22 (Prati)

2) In merito all'impegno già assunto con la Segreteria Distrettuale Distretto Lions 108L e il Banco Alimentare, la durata del *service* viene ipotizzata in 3-4 mesi e, comunque, non oltre dicembre 2021. Questo in considerazione del cambiamento delle “*modalità operative*” che, adesso,

comportano una spesa per il trasporto degli alimenti e la stampa dei sacchetti per contenerli.

3) In relazione all'*Ambiente*, sarà svolta una *conferenza*, per la quale prossimamente verrà definito il tema e il luogo di svolgimento.

4) Il club Roma Sestina ha sempre sostenuto la cultura e i giovani; in quest'ottica, anche questo anno, sarà conferito il *premio letterario per la prosa* ai tre migliori studenti classificati. Alla riapertura delle scuole, verranno presi contatti con i Presidi di *Istituti superiori decentrati*, per accertare la disponibilità a partecipare, anche in relazione ad eventuali Concorsi similari banditi dalla Regione Lazio o da altre Istituzioni.

5) Altri progetti, da definire, potranno essere sviluppati di concerto con il *LC Roma Capitolium*.

*Roma, 1° luglio 2021*

Il Presidente  
Aldo Conidi